

MRS250T11F

Monobloc tampon industriel pour chambres de moyens et grands volumes.

Monobloc autonome carrossé avec armoire électrique incorporée pour une application industrielle de chambres de moyens et/ou grands volumes.

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +35°C

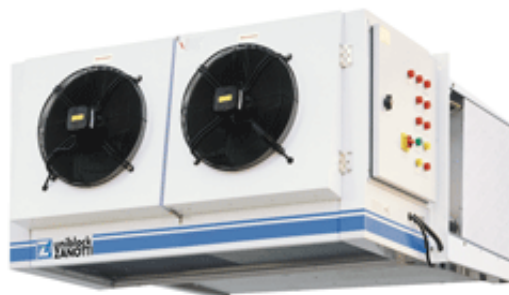
T°Chambre +5°C	27799 W / 582 m ³
T°Chambre +0°C	23999 W / 493 m ³
T°Chambre -5°C	20528 W / 407 m ³

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +40°C

T° Chambre +5°C	25766 W / 534 m ³
T° Chambre +0°C	22205 W / 445 m ³
T° Chambre -5°C	18986 W / 371 m ³

Données Techniques

Tension	400 V / 3N~/ 50 Hz
Puissance nominale absorbée	11.8 kW
Intensité nominale absorbée	27.3 AMP
Poids	630 KG
Débit d'air condenseur	13700 m ³
Débit d'air évaporateur	14000 m ³
Projection d'air	25 m
Résistance de dégivrage	17750 W



Monobloc carrossé prévu pour installation à l'extérieure avec armoire électrique incorporée,
Compresseur semi hermétique 15 cv équipé de protection intégrale,
Evaporateur cubique industriel avec grands espaces amovibles,
Expansion du gaz par détendeur thermostatique,
Ventilateurs condenseurs hélicoïdaux à haut rendement et bas niveau sonore,
Dégivrage cyclique électrique complètement automatique,
Contrôle de la pression de condensation,
Vanne solénoïde de ligne,
Voyant de liquide, réservoir de liquide, Groupe chargé en R404A,
Thermostat de régulation électromécanique intégré dans l'armoire électrique.

OPTIONS :

Variateur électronique de vitesse des rotors condenseur,
Condensation à eau,
Panneau de commande séparé (pour une ou plusieurs machines montées dans la même chambre),
Relais de contrôle de la tension d'alimentation,
Tension différente.