

MBX260T01F

Monobloc industriel au sol pour chambres de grands volumes.

Monobloc autonome carrossé avec armoire électrique incorporée pour une application industrielle au sol de chambres de grands volumes.

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +35°C

T°Chambre +5°C	47834 W / 1319 m ³
T°Chambre +0°C	42275 W / 1150 m ³
T°Chambre -5°C	36708 W / 983 m ³

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +40°C

T° Chambre +5°C	44686 W / 1228 m ³
T° Chambre +0°C	39449 W / 1065 m ³
T° Chambre -5°C	34229 W / 909 m ³



Données Techniques

Tension	400 V / 3N~/ 50 Hz
Puissance nominale absorbée	24.7 kW
Intensité nominale absorbée	54.3 AMP
Poids	1400 KG
Débit d'air condenseur	22300 m ³
Débit d'air évaporateur	20500 m ³
Projection d'air	39 m
Résistance de dégivrage	16440 W

Monobloc carrossé sur pieds avec armoire électrique incorporée,
Compresseur semi hermétique 25 cv équipé de protection intégrale,
Ventilateurs condenseurs hélicoïdaux à haut rendement et bas niveau sonore,
Évaporateur industriel monobloc sur pieds / soufflage par buse,
Détente du gaz par détendeur thermostatique,
Dégivrage cyclique électrique complètement automatique,
Résistante de préchauffage compresseur,
Contrôle de la pression de condensation avec pressostat,
Vanne solénoïde de ligne,
Voyant de liquide, réservoir de liquide, Groupe chargé en R404A,
Pressostat BP et HP de sécurité,
Thermostat de régulation électromécanique intégré dans l'armoire électrique.

OPTIONS :

Variateur électronique de vitesse des ventilateurs condenseurs,
Condensation à eau,
Panneau de commande séparé (pour une ou plusieurs machines montées dans la même chambre),
Moniteur de contrôle de la tension d'alimentation,
Tension différente.