

MDB250ND11F

Unité split horizontal industriel pour chambres de moyens et grands volumes.

Split horizontal avec armoire électrique incorporée pour une application industrielle de chambres de moyens et/ou grands volumes.

Puissance Frigorifique / Volume chambre

T° ext. +35°C

T°Chambre +5°C	23901 W / 490 m ³
T°Chambre +0°C	20635 W / 409 m ³
T°Chambre -5°C	17334 W / 333 m ³

Puissance Frigorifique / Volume chambre

T° ext. +40°C

T° Chambre +5°C	22067 W / 442 m ³
T° Chambre +0°C	19055 W / 373 m ³
T° Chambre -5°C	15939 W / 302 m ³



Données Techniques

Tension	400 V / 3N~/ 50 Hz
Puissance nominale absorbée	9.7 kW
Intensité nominale absorbée	23.2 AMP
Poids	396 KG + 155 KG
Débit d'air condenseur	13700 m ³
Débit d'air évaporateur	14300 m ³
Projection d'air	25 m
Résistance de dégivrage	12750 W

Groupe carrossé prévu pour installation à l'extérieur avec armoire électrique incorporée,
Compresseur semi hermétique 10 cv équipé de protection intégrale,
Evaporateur cubique industriel avec grands espaces amovibles,
Détente du gaz par détendeur thermostatique,
Ventilateurs condenseurs hélicoïdaux à haut rendement et bas niveau sonore,
Dégivrage cyclique électrique complètement automatique,
Contrôle de la pression de condensation,
Vanne solénoïde de ligne,
Voyant de liquide, réservoir de liquide avec précharge R404A,
Thermostat de régulation électromécanique intégré dans l'armoire électrique.

OPTIONS :

Variateur électronique de vitesse des rotors condenseur,
Condensation à eau,
Panneau de commande séparé (pour une ou plusieurs machines montées dans la même chambre),
Relais de contrôle de la tension d'alimentation,
Tension différente.