

GCU502TD01F

Unité de condensation industrielle pour pièces de grands volumes.

Unité de condensation au sol avec armoire électrique incorporée pour une application industrielle de pièces à grands volumes.

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +35°C

T°Chambre -5°C	28297 W
T°Chambre -15°C	19246 W
T°Chambre -10°C	23396 W

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +40°C

T° Chambre -5°C	25657 W
T° Chambre -15°C	17382 W
T° Chambre -10°C	21146 W



Données Techniques

Tension	400 V /3N~/ 50 Hz
Puissance nominale absorbée	10.3 kW
Intensité nominale absorbée	23.4 AMP
Poids	398 KG
Débit d'air condenseur	13700 m³

Groupe carrossé prévu pour installation à l'extérieure avec armoire électrique incorporée,
Compresseur hermétique 15 cv équipé de protection intégrale,
Résistance de préchauffage du compresseur,
Ventilateurs condenseurs hélicoïdaux à haut rendement et bas niveau sonore,
Contrôle de la pression de condensation avec pressostat,
Pressostats haute et basse pression,
Voyant de liquide, réservoir de liquide avec précharge R404A.

OPTIONS :

Variateur électronique de vitesse des rotors condenseur,
Condensation à eau,
Panneau de commande à distance (pour une ou plusieurs machines montées dans la même chambre),
Relais de contrôle de la tension d'alimentation,
Tension différente.