

CDB260T501F**Unité de congélation rapide**

spécialement conçue pour la surgélation des produits alimentaires

Split de réfrigération spécialement conçue pour la congélation de produits alimentaires. Les unités sont à intégrer dans des tunnels de congélation pour une température intérieure finale de l'ordre de -35°C/-40°C.

Puissance Frigorifique / Volume chambre**T° ext. +35°C**

T° d'évaporation -35°C	50880 W
T° d'évaporation -40°C	42620 W
T° d'évaporation -45°C	35200 W

Puissance Frigorifique / Volume chambre**T° ext. +40°C**

T° d'évaporation -35°C	50080 W
T° d'évaporation -40°C	42000 W
T° d'évaporation -45°C	34720 W

Données Techniques

Tension	400 V /3N~/ 50 Hz
Puissance nominale absorbée	31.5 kW
Intensité nominale absorbée	72.1 AMP
Poids	1140 KG + 490 KG
Débit d'air condenseur	22300 m ³
Débit d'air évaporateur	25900 m ³
Projection d'air	45 m
Résistance de dégivrage	25710 W

Groupe carrossé prévu pour installation à l'extérieure avec armoire électrique incorporée,
Compresseur semi hermétique bi étagé R404A 2 x 25 cv équipé de protection intégrale,
Évaporateur monobloc sur pieds, soufflage par buses, industriel avec grands espaces amovibles,
Détente du gaz par détendeur,
Ventilateurs condenseurs hélicoïdaux à haut rendement et bas niveau sonore,
Dégivrage cyclique électrique complètement automatique,
Contrôle de la pression de condensation,
Vanne solénoïde de ligne,
Voyant de liquide, réservoir de liquide,
Groupe chargé en R404A,
Panneau de régulation séparé.

OPTIONS :

Variateur électronique de vitesse des rotors condenseur,
Condensation à eau,
Panneau de commande séparé (pour une ou plusieurs machines montées dans la même chambre),
Relais de contrôle de la tension d'alimentation,
Tension différente.