

PRS150T001F

Unité polyvalente bi-températures

spécialement conçue pour utilisation en stockage positif et négatif

Unité de réfrigération spécialement conçue pour la congélation de produits alimentaires. Les unités sont à intégrer dans des tunnels de congélation pour une température intérieure finale de l'ordre de -20°C/-25°C.

Puissance Frigorifique / Volume chambre

T° ext. +35°C

T°Chambre +5°C	13993 W
T°Chambre +0°C	12388 W
T°Chambre -20°C	10280 W
T°Chambre -25°C	8794 W

Puissance Frigorifique / Volume chambre

T° ext. +40°C

T° Chambre +5°C	12915 W
T° Chambre +0°C	11409 W
T° Chambre -20°C	9490 W
T° Chambre -25°C	8105 W

Données Techniques

Tension	400 V / 3N~/ 50 Hz
Puissance nominale absorbée	9 kW
Intensité nominale absorbée	20.3 AMP
Poids	490 KG
Débit d'air condenseur	6800 m³
Débit d'air évaporateur	6800 m³
Projection d'air	24 m
Résistance de dégivrage	8800 W

Monobloc carrossé prévu pour installation à l'extérieure avec armoire électrique incorporée,
Compresseur semi hermétique 10 cv équipé de protection intégrale,
Evaporateur cubique industriel avec grands espaces amovibles,
Détente du gaz par détendeurs thermostatiques,
Ventilateurs condenseurs hélicoïdaux à haut rendement et bas niveau sonore,
Dégivrage cyclique électrique complètement automatique,
Contrôle de la pression de condensation,
Vanne solénoïde de ligne,
Voyant de liquide, réservoir de liquide,
Groupe chargé en R404A,
Thermostat de régulation électromécanique intégré dans l'armoire électrique.

OPTIONS :

Variateur électronique de vitesse des rotors condenseur,
Condensation à eau,
Panneau de commande séparé (pour une ou plusieurs machines montées dans la même chambre),

Relais de contrôle de la tension d'alimentation,
Tension différente.