

HCM502ND01F

CENTRALE MULTI-COMPRESSEURS CARROSSÉE AVEC CONDENSEURS

Les centrales multi-compresseurs Zanotti, grâce aux nombreuses solutions d'installation que nous avons développées, et à l'utilisation de composants de haute fiabilité, ont été conçues et produites pour répondre aux exigences particulières de chaque client du secteur de la réfrigération.

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +35°C

T° d'évaporation -25°C	20281 W
T° d'évaporation -30°C	16199 W
T° d'évaporation -35°C	12439 W

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +40°C

T° d'évaporation -25°C	17925 W
T° d'évaporation -30°C	14224 W
T° d'évaporation -35°C	10744 W

Données Techniques

Tension	400V/3N~/50 HZ
----------------	----------------



CARACTÉRISTIQUES STANDARDS :

Compresseurs :

Vannes rotatives en aspiration et refoulement
 Résistance carter
 Voyant d'huile
 Protection intérieure contre la surchauffe des moteurs et surtensions
 Fixation par amortisseurs en caoutchouc

Régulation huile :

Séparateur d'huile
 Collecteur d'égalesation d'huile
 Réservoir d'huile
 Régulateur de niveau mécanique
 (Égalisation entre compresseurs semi-hermétiques.

Châssis :

En tôle pliée et boulonnée en acier galvanisé et verni par poudre époxydique

Aspiration :

Filtre à cartouche
 Soupapes de prise de pression
 Vannes d'intervention
 Refoulement
 Soupape de retenue de prise de pression
 Vannes d'intervention

Sécurité :

Pressostat haute et basse pression
Protection intérieure des compresseurs
Protection thermique.