

HCM502TD01F

CENTRALE MULTI-COMPRESSEURS CARROSSÉE AVEC CONDENSEURS

Les centrales multi-compresseurs Zanotti, grâce aux nombreuses solutions d'installation que nous avons développées, et à l'utilisation de composants de haute fiabilité, ont été conçues et produites pour répondre aux exigences particulières de chaque client du secteur de la réfrigération.

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +35°C

T° d'évaporation -25°C	26870 W
T° d'évaporation -30°C	21313 W
T° d'évaporation -35°C	16762 W

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +40°C

T° d'évaporation -25°C	23754 W
T° d'évaporation -30°C	18573 W
T° d'évaporation -35°C	14425 W

Données Techniques

Tension	400V/3N~/50 HZ
----------------	----------------



CARACTÉRISTIQUES STANDARDS :

Compresseurs :

Vannes rotatives en aspiration et refoulement
Résistance carter
Voyant d'huile
Protection intérieure contre la surchauffe des moteurs et surtensions
Fixation par amortisseurs en caoutchouc

Régulation huile :

Séparateur d'huile
Collecteur d'égalesation d'huile
Réservoir d'huile
Régulateur de niveau mécanique
(Égalisation entre compresseurs semi-hermétiques.

Châssis :

En tôle pliée et boulonnée en acier galvanisé et verni par poudre époxydique

Aspiration :

Filtre à cartouche
Soupapes de prise de pression
Vannes d'intervention
Refoulement
Soupape de retenue de prise de pression
Vannes d'intervention

Sécurité :

Pressostat haute et basse pression
Protection intérieure des compresseurs
Protection thermique.