

GCU5100T01F

CENTRALE MONOBLOC BAS NIVEAU SONORE

Unité de condensation au sol ou sur support.

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +35°C

T° d'évaporation -5°C	20547 W
T° d'évaporation -10°C	17488 W
T° d'évaporation -15°C	14753 W

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +40°C

T° d'évaporation -5°C	18722 W
T° d'évaporation -10°C	15919 W
T° d'évaporation -15°C	13430 W

Données Techniques

Tension	400V/3N~/50 HZ
Puissance nominale absorbée	9.60 kW/19.88 A
Poids	343 KG
Débit d'air condenseur	15600 M3/H
Connexions frigorifiques aspiration	1"1/8
Connexions frigorifiques liquide	1/2"
DB(A)	36
Taille carrosserie	5



CARACTÉRISTIQUES STANDARDS :

Mini centrale carrossée
armoie électrique incorporée
2 compresseurs scrolls COPELAND et disponible en version digitale (réduction puissance 10 à 100 %)
Pressostat HP sécurité et BP réglable
Réservoir liquide avec soupape de sécurité et ligne liquide
Insonorisation phonique renforcée double peau
Basse vitesse ventilation condenseur
Automate de régulation gestion compresseurs
Charge sécurité azote.