

HCU502ND01F

Unité de condensation industrielle pour pièces de grands volumes.

Unité de condensation au sol avec armoire électrique incorporée pour une application industrielle de pièces à grands volumes.

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +35°C

T° d'évaporation -15°C	30792 W
T° d'évaporation -25°C	21356 W
T° d'évaporation -30°C	17508 W
T° d'évaporation -35°C	14046 W
T° d'évaporation -40°C	11471 W

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +40°C

T° d'évaporation -15°C	27063 W
T° d'évaporation -25°C	18676 W
T° d'évaporation -30°C	15353 W
T° d'évaporation -35°C	12320 W
T° d'évaporation -40°C	10271 W

Données Techniques

Tension	400 V /3N~/ 50 Hz
Puissance nominale absorbée	14.4 kW
Intensité nominale absorbée	32.6 AMP
Poids	503 KG
Débit d'air condenseur	13700 m³



Groupe carrossé prévu pour installation à l'extérieure avec armoire électrique incorporée,
Compresseur semi hermétique 20 cv équipé de protection intégrale,
Résistance de préchauffage du compresseur,
Ventilateurs condenseurs hélicoïdaux à haut rendement et bas niveau sonore,
Contrôle de la pression de condensation avec pressostat,
Pressostats haute et basse pression,
Voyant de liquide, réservoir de liquide avec précharge R404A.

OPTIONS :

Variateur électronique de vitesse des rotors condenseur,
Condensation à eau,
Panneau de commande à distance (pour une ou plusieurs machines montées dans la même chambre),
Relais de contrôle de la tension d'alimentation,
Tension différente.