

GCI5100L01F

CENTRALE MONOBLOC INVERTER BAS NIVEAU SONORE

Unité de condensation au sol ou sur support.

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +35°C

T° d'évaporation -5°C	20694 W 6001 W
------------------------------	-------------------

T° d'évaporation -10°C	17591 W 5101 W
-------------------------------	-------------------

T° d'évaporation -15°C	14735 W 4273 W
-------------------------------	-------------------

Puissance Frigorifique / Volume chambre T° ext. +40°C

T° d'évaporation -5°C	18729 W 5431 W
------------------------------	-------------------

T° d'évaporation -10°C	15912 W 4614 W
-------------------------------	-------------------

T° d'évaporation -15°C	13310 W 3860 W
-------------------------------	-------------------

Données Techniques

Tension	400V/3N~/50 HZ
----------------	----------------

Puissance nominale absorbée	2 x 5 HP 2 x 3,7S kW
------------------------------------	-------------------------

Intensité nominale absorbée	17,1 AMP / 8,16 kW
------------------------------------	--------------------

Poids	433 KG
--------------	--------

Débit d'air condenseur	15600 M3/H
-------------------------------	------------

Connexions frigorifiques aspiration	28 mm
--	-------

Connexions frigorifiques liquide	12 mm
---	-------

DB(A)	36
--------------	----

Taille carrosserie	5
---------------------------	---



CARACTÉRISTIQUES STANDARDS :

Mini centrale carrossée
 Armoire électrique incorporée
 2 compresseurs scrolls COPELAND et disponible en version digitale (réduction puissance 10 à 100 %)
 Pressostat HP sécurité et BP réglable
 Réservoir liquide avec soupape de sécurité et ligne liquide
 Insonorisation phonique renforcée double peau
 Basse vitesse ventilation condenseur
 Automate de régulation gestion compresseurs

Charge sécurité azote.