

BAS121T1000D**Monobloc à tampon**

Monobloc autonome BAS121T1000D pour containers et caisses frigorifiques adapté à la conservation des produits frais.

Monobloc BAS121T1000D avec compresseur hermétique 1.2 CV équipé de protection intégrale, refroidi par les gaz aspirés
Capotage assurant un maximum de protection contre les agents atmosphériques sans protection supplémentaire nécessaire

Expansion du gaz par capillaire

Fluide R452A

Dégivrage cyclique par gaz chaud

Régulation HP par pressostat ou variateur de vitesse

Élimination automatique de l'eau de condensation

Fiche fixe pour le branchement à la ligne d'alimentation électrique

Panneau de contrôle avec régulateur électronique intégré dans un coffret étanche.

OPTIONS :

Tension différente

Relais de contrôle de la tension d'alimentation

Panneau de contrôle déporté

Données Techniques

Tension	230 V / 1~/ 50 Hz
Puissance absorbée nominale	0.60 kW
Intensité absorbée nominale	3.90 AMP
Poids	61 KG
Débit d'air condenseur	700 m³/h
Débit d'air évaporateur	530 m³/h
Projection d'air	4 m

